

XO ODONTOCURE

Användarguide

(tillägg till bruksanvisningen för XO 4)



Innehåll

1 XO ODONTOCURE polymeriseringslampa	3
1.1 Teknisk specifikation	3
1.2 Instrumentstyrning	3
1.3 Infektionskontroll	5
1.4 Härdningseffektivitet.....	5
1.4.1 Manuell kontrollmätning av härdningseffektivitet	5

1 XO ODONTOCURE POLYMERISERINGSLAMPAN

XO ODONTOCURE levereras med:

- 1 glasfiberstav (AP-915)
- 1 ljusskärm (AP-916)
- 5 ändskydd (AP-917)
- 100 hygienöverdrag (AP-918)
- 1 testatrapp (MN-451) för mätning av härdningseffektiviteten

1.1 TEKNISK SPECIFIKATION

Glasfiberstavens ytterdiameter: 8 mm

Optiskt tvärsnitt (effektiv yta): 0,44 cm² (44,2 mm²)

Handstyckets temperatur vid drift: 46 °C

Ljusegenskaper: största våglängd 400±10 nm och 460±5 nm, intensitet 1 650 mW/cm²

Polymeriseringsaktivatorns klassificering: Klass 2, typ 1

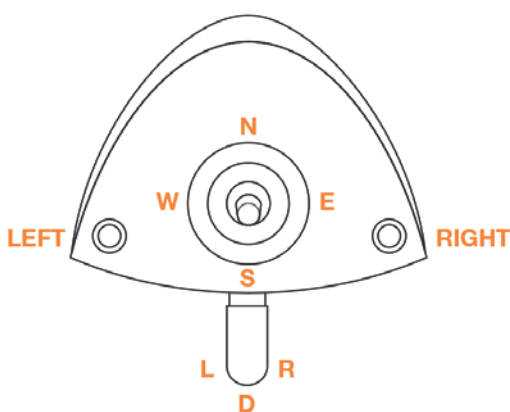
1.2 INSTRUMENTSTYRNING

Lyft polymeriseringslampan framåt och styr med fotpedalen.

Aktuell exponeringstid visas på displayen innan fotpedalen aktiveras.

Välj mellan tre olika exponeringstider mellan **N** och **S**, vald tid visas på displayen på instrumentbryggan.

Starta härdningsprocessen med **R** eller **L**.



Förfluten exponeringstid visas på displayen under arbetets gång.

Ett pip hörs var femte (5) sekund.



WARNING! Titta aldrig direkt in i lampan och rikta aldrig lampan mot andra!
XO ODONTOCURE avger värmestrålning samt blått och ultraviolett ljus i våglängder kring 385–515 nm med en intensitet som kräver skydd för ögonen.



VIKTIGT! XO ODONTOCURES starka ljusintensitet åtföljs av värmeutveckling vid den exponerade ytan! Oavbruten exponering av samma yta i mer än 20 sekunder måste undvikas. Polymerisering i kortvariga intervall rekommenderas.

Aktivera mjukstartsfunktionen med **HÖGER** knapp medan lampan är avstängd. Mjukstartsfunktionen hjälper till att minska krymprisken. När funktionen är aktiverad lyser lampan lite svagare under de första sekunderna, för att därefter nå full intensitet.

Vid härdning av bakre tänder ska ett ändskydd användas som ljusskärm:



Figur 1 – Ändskydd

Vid härdning av främre tänder används ljusskärmen:



Figur 2 – Ljusskärm

Läs mer om hygienrutiner i avsnitt 1.3.

Information om kontrollmätning av härdningseffektiviteten finns i avsnitt 1.4.

Konfigurationsanvisningar för de förinställda exponeringstiderna och mjukstartsfunktionen finns i avsnittet "Konfiguration" i bruksanvisningen till XO Flex eller i konfigurationsguiden som medföljer bruksanvisningen till XO 4.

Anmärkning angående intermittent drift: Utrustningen förhindrar att lampan aktiveras när handstyckets temperatur är för hög. Om detta inträffar visas meddelandet "TOO HOT" på displayen vid aktivering av lampan. Efter några sekunder (beroende på temperaturen) är lampan återigen klar för aktivering.

1.3 INFEKTIONSKONTROLL

Inspektera ljusstaven varje dag och var uppmärksam på mekaniska skador eller material som eventuellt har fastnat.

Plocka loss ljusstaven från instrumentet genom att dra ut den för hand.

Sterilisera ljusstaven och ändskyddet (AP-917) var för sig i autoklav vid 134 °C.



Figur 3 – Ljusstaven lossas från XO ODONTOCURE-handstycket

Desinficera handstycket med XO Quick Desinfection.

Använd de medföljande hygienöverdragen (AP-918) för att minska risken för smittspridning och förhindra att kompositmaterial fastnar på stavens spets.

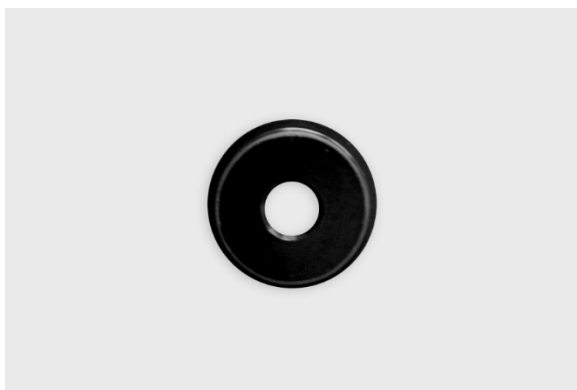
1.4 HÄRDNINGSEFFEKTIVITET

XO ODONTOCURES härdningseffektivitet bör kontrollmätas en gång i månaden för att säkerställa att lampan håller jämn kvalitet. Kraftigt förändrad härdningseffektivitet är ett tecken på att något är fel, vilket kan påverka härdningsresultatet. XO CARE tillhandahåller en testtrapp avsedd för härdningstest. Hur testet går till beskrivs i följande avsnitt.

1.4.1 MANUELL KONTROLLMÄTNING AV HÄRDNINGSEFFEKTIVITET

Kontrollera härdningseffektiviteten enligt följande så snart XO ODONTOCURE-instrumenten har tagits emot:

1. Placera testtrappen på en flat yta och fyll håligheten med det kompositmaterial som ska användas. Se Figur 4.



Figur 4 – Testtrapp

2. Placera polymeriseringslampans spets mot testtrappens ovansida. Instrumentets spets ska vara parallell med testtrappens yta.
3. Aktivera lampan i 10 sekunder.
4. Tryck omedelbart ut provbiten ur håligheten. Skrapa försiktigt bort det icke-polymeriserade materialet från provbiten med en spatel av plast. Se Figur 5.



Figur 5 – Icke-polymeriserat material skrapas bort från provbiten

5. Mät polymeriseringsdjupet med ett skjutmått. Mät djupet vid den tunnaste punkten. Se Figur 6.



Figur 6 – Provbitens djup mäts

6. Anteckna det uppmätta polymeriseringsdjupet för provbiten. Detta är nu referensmåttet för alla framtida mätningar.

Utför följande steg med omkring en månads mellanrum:

1. **Se punkt 1–5 på sidorna 5 och 6.**
2. **Jämför resultatet av detta test med referensmåttet från provbiten som tillverkades då instrumentet levererades. Om polymeriseringsdjupet avviker mer än 0,8 mm från referensmåttet kan fel ha uppstått. Kontakta en XO-serviceleverantör för att få felet åtgärdat.**

Obs: Det här är en teknisk kontroll av utrustningens prestanda. Resultatet motsvarar inte det faktiska polymeriseringsdjupet i en mänsklig tand.

Om fel skulle uppstå kan glasfiberstaven bytas ut och testet utföras på nytt. Om felet kvarstår måste tekniskt underhåll utföras av en auktoriserad serviceleverantör.

Tillverkare
XO CARE A/S
Köpenhamn
Danmark



Ref.nr: YB-695
Version 1.00

Ändringar kan förekomma.

Usserød Mølle
Håndværkersvinget 6
DK 2970 Hørsholm
+45 70 20 55 11
info@xo-care.com
xo-care.com